



ROTELLE SCHIACCIAFILO DISEGNATE
STAMPING ROLLS



ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53 - 52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy - Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

ROTELLE SCHIACCIAFILO DISEGNATE

ITA

USO CONSIGLIATO

Utile per medie e grandi produzioni di tubi delle più svariate sezioni, con eventuali disegni e godronature.

CARATTERISTICHE

Si tratta di cilindri in acciaio temperato lavorati a controllo numerico al fine di impartire la corretta sezione del tubo da mettere in produzione. Per lastre a sezione mezza tonda o mezza ovale è sufficiente una rotella lavorata e una controrotella piana, altrimenti si ricorre a una coppia di rotelle con incastro al fine di tenere in linea le rispettive gole. Esiste un gran numero di disegni e godronature a catalogo, fermo restando che possiamo produrre disegni su specifica del cliente.

MODO D'USO

Da applicarsi a laminatoi e schiacciafilo comuni; si pone il tubo da schiacciare, a sezione circolare o ellittica a seconda della sezione del prodotto finito fra rotella e controrotella imprimendo così alla lastra la sezione e/o il disegno voluti.

MANUTENZIONE

Nessuna eccetto la regolare pulizia della superficie.

DATI TECNICI

Dimensioni dell'attrezzatura

Diam. 60 mm x 30 mm

Peso totale

0,50 Kg

STAMPING ROLLS

ENG

RECOMMENDED USE

It is useful for medium and large production of tube of different section and shape, with drawings in a lucid or raw surface.

CHARACTERISTICS

These are high quality tempered steel cylinders worked out by numeric control centers to give the right section and shape of tube you need to produce. When you need to make half oval or half section plates a shaped roll and a lucid one are enough, while in other cases you can use two different rolls (both of them shaped), with housings to keep them in line. There are a lot of design and surface finishing in our catalogue, but remember that we can make rolls from a simple drawing of yours.

WHERE TO USE IT

You place the rolls in a laminating machine, then you put the tube (round or elliptical section, depending on output needed) between them, taking out the correct result.

MAINTENANCE

No particular maintenance needed; always keep surfaces clean.

TECHNICAL DATAS

Dimensions of equipment

Diam. 60 mm x 30 mm

Total weight

0.50 Kg

CODE

RS

ZC srl

Loc. Badia al Pino - Via di Basserone, 53
52041 Civitella in Val di Chiana (AR) Italy
Phone +39 0575 1824407 - +39 0575 1713030
www.zone-creative.com - info@zone-creative.com

FIND US ON

 Zone Creative srl

 zonecreative.srl

ZONE
CREATIVE

MACCHINE ATTREZZATURE
PER OREFICERIA